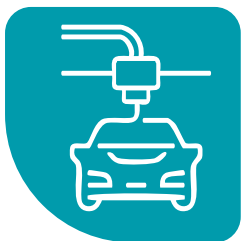


Cabinas de pintura & hornos

Ventiladores para cabinas de pintura y hornos

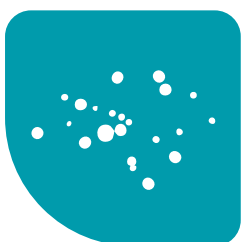
VENTILADORES INDUSTRIALES

CABINAS DE PINTURA & HORNOS



◦ Generar sobrepresión

En las cabinas de pintura típicas de planchistería se lleva a cabo el proceso de pintado mediante sobrepresión. En ellas los ventiladores se encargan de realizar la aportación mecánica del aire que será filtrado normalmente en un plénium, para empujar las partículas de pintura hacia abajo. De este modo, las partículas de pintura no adheridas se recogen en un colector y el aire, nuevamente filtrado, sale de forma natural hacia el exterior mediante un conducto.



◦ Aspiración de partículas

En las cabinas de pintura también se pueden usar los ventiladores de media presión para recuperar las partículas de pintura que no se han adherido al producto, para regresarlas a la tolva y poderse usar en el siguiente pintado.



◦ Desestratificación y recirculación de gases calientes

En el caso de cabinas de pintura electrostática, donde el producto pasa por un horno de secado tras ser pintado, es necesaria la desestratificación del aire que permita homogenizar la temperatura del horno. De esto se encargan ventiladores como CLIBOS y CLIBOS-TR, que hacen recircular los gases calientes de hasta 250°C (CLIBOS) o 350°C (CLIBOS-TR).



◦ CLIBOS



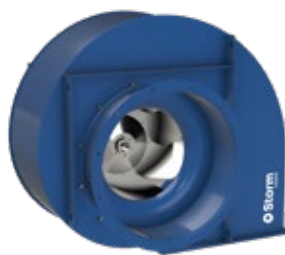
◦ CLIBOS-TR



◦ HH-2



◦ PRESTUR



◦ PREXTUR