

VENTILADORES

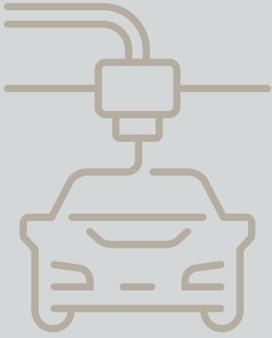
PARA HORNOS Y CABINAS DE

PINTURA

- **GENERAR SOBREPRESIÓN**
- **ASPIRAR PARTÍCULAS**
- **DESESTRATIFICACIÓN**
- **RECIRCULACIÓN DE GASES CALIENTES**



- **GENERAR SOBREPRESIÓN**



En las cabinas de pintura típicas de planchistería se lleva a cabo el proceso de pintado mediante **sobrepresión**. En ellas los ventiladores se encargan de realizar la **aportación** mecánica del aire que será filtrado normalmente en un plenum, para empujar las partículas de pintura hacia abajo. De este modo, las partículas de pintura no adheridas se recogen en un colector y el aire, nuevamente filtrado, sale de forma natural hacia el exterior mediante un conducto.

- **ASPIRACIÓN DE PARTÍCULAS**

En las cabinas de pintura también se pueden usar los ventiladores de media presión para **recuperar las partículas de pintura** que no se han adherido al producto, para regresarlas a la tolva y poderse usar en el siguiente pintado.



- **DESESTRATIFICACIÓN Y RECIRCULACIÓN DE GASES CALIENTES**

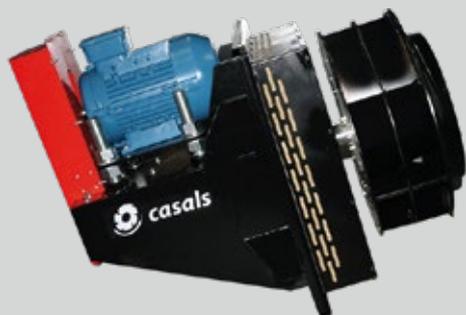


En el caso de cabinas de **pintura electrostática**, donde el producto pasa por un horno de secado tras ser pintado, es necesaria la **desestratificación** del aire que permita homogenizar la temperatura del horno. De esto se encargan ventiladores como CLIBOS y CLIBOS-TR, que hacen recircular los **gases calientes** de hasta 250°C (CLIBOS) o 350°C (CLIBOS-TR).



CLIBOS-TR instalado en un horno de pintura

VENTILADORES CASALS PARA HORNOS CABINAS DE PINTURA



CLIBOS-TR

A transmisión, tipo plug fan
Recirculación de gases hasta 350°C
Caudal hasta 47.130 m³/ h
Turbina Ø452-802 mm



CLIBOS

Directo, tipo plug fan
Recirculación de gases hasta 250°C
Caudal hasta 50.190 m³/ h
Turbina Ø452-804 mm



PRESTUR

Media presión a reacción, para mover
aire limpio o polvoriento hasta 130°C
Caudal hasta 40.640 m³/ h
Turbina Ø311-802 mm



PREXTUR

Media presión a reacción, con turbina
más ancha para ofrecer mayor caudal,
para mover aire limpio o polvoriento
hasta 130°C
Caudal hasta 31.500 m³/ h
Turbina Ø313-714 mm