



50/60 Hz



BOX RL/RLF/RLFX/RL PLUS EVO

CAJAS CENTRÍFUGAS/ BOX RL/ BOX RLQ/ BOX RL PLUS EVO
VENTILADORES INMERSOS/BOX RL/RLFX F400

www.casals.com



BOX RL/BOX RLF&RLFX

- ✓ Modular gracias a sus paneles intercambiables ofreciendo distintas posiciones de instalación.
- ✓ Ideal para instalaciones en conducto con altas pérdidas de carga por su alta presión disponible que favorece el correcto funcionamiento de la instalación aumentando la presión en toda la sección.
- ✓ Turbina con palas hacia atrás soldada de alta eficiencia que ayuda a aumentar la eficiencia del equipo.
- ✓ Robusto y compacto



BOX RL



El más robusto y compacto. Ideal para aplicaciones exigentes de los box fans de alta eficiencia Casals

> CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- ✓ Caja construida en chapa de acero galvanizado.
- ✓ Ventilador centrífugo con rodete de álabes hacia atrás. Motor acoplado directamente al rodete.
- ✓ Motor asíncrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento clase F.
- ✓ Voltajes 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 4kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores.
- ✓ Paneles intercambiables.
- ✓ Impulsión abierta.

> APLICACIONES

Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:

- ✓ Renovación de aire en apartamentos, tiendas, supermercados, baños, vestuarios y todo tipo de industrias.
- ✓ Temperatura máxima de trabajo en continuo: 60°C.
- ✓ Extracción de baños.

BOX RLF/ RLFX F400



El extractor de humos inmerso (F400) más eficiente y silencioso de los box fans de alta eficiencia Casals

> CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- ✓ Caja de ventilación de acero galvanizado, no inflamable, que atenua el ruido y soporta temperatura.
- ✓ Brida circular a la aspiración.
- ✓ Ventilador centrífugo con rodete de álabes hacia atrás. Motor acoplado directamente al rodete.
- ✓ Motor asíncrono normalizado de jaula de ardilla con protección IP-55 y aislamiento clase H, tipo F400 2h.
- ✓ Voltajes 230/400V 50Hz para motores trifásicos hasta 3kW y 400/690V 50Hz para potencias superiores.
- ✓ Paneles intercambiables.
- ✓ Impulsión abierta.
- ✓ Junta de estanqueidad.

> APLICACIONES

Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:

- ✓ Renovación de aire en todo tipo de edificios e industrias.
- ✓ Temperatura máxima de trabajo en continuo: 60°C.
- ✓ Extracción de humo en caso de incendio estando el motor dentro de la zona de riesgo (400°C/2h).
- ✓ Extracción de cocinas estando el motor dentro de la zona de riesgo (400°C/2h).
- ✓ Versión BOX RLFX ideal para atmosferas explosivas.

BOX RL PLUS EVO



El más adaptable y eficiente de los box fans de alta eficiencia Casals

> CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- ✓ Caja de ventilación con estructura de perfil de aluminio de 30mm con cantoneras de nylon, paneles sándwich de chapa con aislamiento interior de lana de roca.
- ✓ Brida circular en la aspiración.
- ✓ Turbina a reacción de alta eficiencia en chapa de acero equilibrada estática y dinámicamente en origen.
- ✓ Motor acoplamiento directo, asíncrono, normalizado de jaula de ardilla con protección IP 55 y aislamiento clase F. Voltajes estándar 230/400V 50Hz (modelos AC).
- ✓ Motor brushless de imanes permanentes de alta eficiencia EEC para los modelos 250 y 315 electrónicos (modelos EEC).
- ✓ Temperatura máxima de trabajo en continuo 60°C para los modelos trifásicos y 50°C para los monofásicos.

> APLICACIONES

Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:

- ✓ Renovación de aire en apartamentos, tiendas, supermercados, baños, vestuarios y todo tipo de industrias.
- ✓ Extracción de humos.
- ✓ Extracción de baños.

> **Diseño optimizado:** Estructura de perfil de aluminio de 30 a 50mm con cantoneras de nylon y paneles sándwich de chapa con aislamiento interno, que favorecen la atenuación sonora y la temperatura con material no inflamable.

> **Alta eficiencia:** Perfecta combinación entre turbina de palas hacia atrás de alta eficiencia diseñada para box fans y motor brushless de imanes permanentes, que permiten trabajar a voltajes DC pero con alimentación AC. Le convierten en uno de los box fans más eficientes del mercado.

BOX RLQ PLUS



Con el motor fuera del flujo que favorece el transporte de aire sucio o con cierta temperatura que protege el motor

> CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- ✓ Caja de ventilación con estructura de perfil de aluminio de 30mm con cantoneras de nylon, paneles sándwich de chapa con aislamiento interior de lana de roca.
- ✓ Bocas circulares en la aspiración.
- ✓ Turbina a reacción de alta eficiencia en chapa de acero equilibrada estática y dinámicamente en origen.
- ✓ Motor acoplamiento directo, asíncrono, normalizado de jaula de ardilla con protección IP 55 y aislamiento clase F. Voltajes estándar 230/400V 50Hz.
- ✓ Temperatura máxima de trabajo en continuo 60°C.

> APLICACIONES

Diseñados para instalación en conducto, son indicados para:

- ✓ Renovación de aire en apartamentos, tiendas, supermercados, baños, vestuarios y todo tipo de industrias.
- ✓ Extracción de humos.
- ✓ Extracción de baños.